

# PRF 009

**BASE QUIMICA:** PU

**TIEMPO DE REACCIÓN:** 3 SEC

**COLOR:** BLANCO

**VISCOSIDAD:** LIQUIDO

**DENSIDAD:** 0,125

Polymix PRF 009 es una espuma bi componente a base poliuretánica, de color blanco, que polimeriza en poco segundos a temperatura ambiente.

## PROPIÉDADES DEL PRODUCTO

PROPIÉDADES	COMPONENTE A	COMPONENTE B	MEZCLA
Base química	Polyol	MDI	Poliuretano
Cociente de la mezcla al volumen	1,00	1,00	
Cociente de la mezcla al peso	0,89	1,00	
Color	Naturales	Naturales	Blanco
Aparencia	Líquido	Líquido	Espuma
Viscosidad (mPa*s)	800	800	15.000
Densidad relativa	1,04	1,20	1,12
Temperatura de aplicación (°C)			+10 / +30
Tiempo di gel (10 g @ 20 °C)			3 sec
Tiempo di extension (10 g @ 20 °C)			15 sec
Corta despues			3 min
Polimerizacion completa (10 g @ 20 °C)			120 min
Densidad (kg/l)			0,125
Dureza			Rígida
Temperatura de servicio (°C)			-36 / +90
Tiempo de conservación (meses)			12
Temperatura de almacenamiento (°C)			+20 / +30



## AREA DE APLICACION

Gracias a su flexibilidad, PRF 009 se utiliza para atar, encolar y aislar muchas subcapas diferentes. Los usos principales son: instalación y aislamiento térmico de accesorios de puertas y ventanas, aislamiento térmico de las tuberías hídricas, bañeras, sistemas termo-hidráulicos, ecc; aplicaciones donde es necesario un bueno aislamiento acústico y/o eléctrico; el ajuste de paneles de aislamiento los cuales son de poliestireno, poliéster sacado, ecc.; el sellado y relleno de agujeros, grietas, y cavidades; juntas y sellado para los trabajos sobre azoteas y paredes, consolidación de tejas; encolado de hojas de plancha ondulada y de azulejos para capas de cobertura, particularmente ligeros y resistente en el modelismo.

Polymix PRF 009 es particularmente apropiada cada vez que se necesita un producto de endurecimiento extremadamente rápido.



## PROCESO

El pre-tratamiento de los materiales termoplásticos como el PVC, policarbonato, polipropileno, PMMA, etc., se puede hacer usando una mezcla de éteres ligeros o con el isopropanol. Evite de usar solventes.

El pre-tratamiento de todas las otras superficies se puede hacer usando la acetona o el tricloroetileno.

Todas las superficies tienen que ser limpiadas y secadas, sin ningún rastro de polvo, aceites o piezas separadas. Si es necesario intervenir mecánicamente (cepillo dentellado, papel vergé, flexible) y quitar posteriormente el polvo. Las cavidades tienen que ser llenadas parcialmente puesto que su relleno será terminado con la extensión automática del material. Para futuro endurecimiento, se puede cortar con un cuchillo o para enarenamiento.



**APLICACION DEL PRODUCTO**

Polymix PRF 009 esta' disponible en jeringas bicomponentes, en cartuchos bicomponentes (costa a costa o coaxial), o en barriles de formatos diferentes.

En todo caso, la mezcla debería hacerse con una boquilla mezcladora que tiene como mínimo 21 elementos. Un número inferior de elementos no permitiría una mezcla completa. Un número superior de elementos aumentaría la velocidad de la reacción química para el endurecimiento del producto. La boquilla mezcladora es monouso.

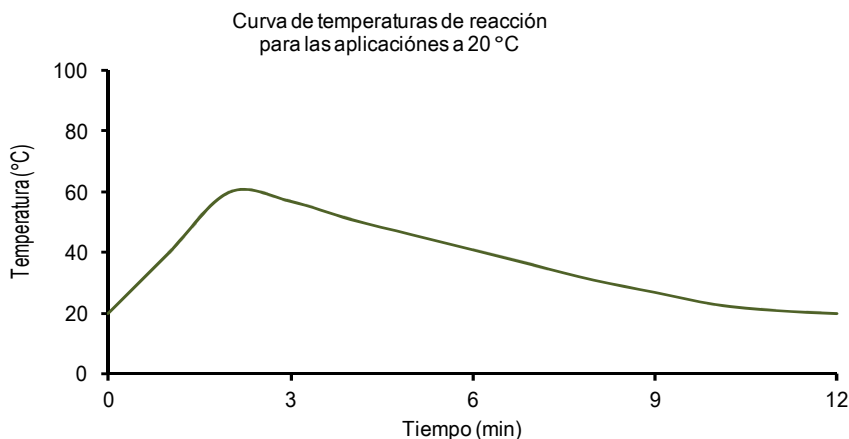
Los cartuchos bicomponentes pueden ser utilizados con aplicadores manuales o herramientas neumáticas específicas, dependiendo de la capacidad y de la forma de los cartuchos.

Para el tratamiento y la aplicación continua, se puede utilizar un sistema a dosaje automático para materiales a baja viscosidad. Para preguntas específicas, el servicio técnico de Inchimica está disponible para dar consejos sobre la utilización adecuada de las maquinarias utilizadas que requieren condiciones especiales.



**MECANISMO DE LA REACCIÓN**

La velocidad de la reacción de endurecimiento es influenciada principalmente por la temperatura de aplicación. En condiciones de temperatura estándar (20°C), la espuma se corta después de 2 minutos y alcanza su dureza máxima en el plazo de dos horas de su extrusión.



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO DESPUES ENDURECIMIENTO**

- **Color:** Blanca
- **Cociente de la Extension:** 1:9
- **Densidad:** 125 kg/m<sup>3</sup>
- **Resistencia Mecánica:** 0.2 N/mm<sup>2</sup>
- **Contenido cerrado de la célula:** > 90 %
- **Absorción de agua:** 2.0 % vol
- **Resistencia termica:** 0.04 W/(m\*K)
- **Resistencia al fuego:** se estingue automaticamente.

Los valores, obtenidos por metodos normales sobre lotes tipicos, se ofrecen exclusivamente como información técnica, y no como información específica sobre los productos.

En todo caso, será el usuario a probar el producto para situaciones específicas, a continuación para dar su aprobación final.



**ALMACENAMIENTO  
DEL PRODUCTO**

El tiempo de conservación de Polymix PRF 009 es de 12 meses a partir de su producción, en cuanto esté almacenado en un lugar fresco y seco, temperatura variando entre los +20 °C y +30 °C. La fecha de expiración está indicada sobre la etiqueta.

Una vez abiertos, los cartuchos tienen una duración de vida que es indicada por la fecha de expiración sobre la etiqueta (siempre que las condiciones anteriormente mencionadas se respeten) dejando el último mezclador en el cartucho.

Antes de otras utilizaciones, limpiar la cumbre del cartucho de tal modo a eliminar los posibles residuos de espuma solidificada que podrían bloquear la emisión del producto.



**PRÉCAUCION PARA  
LA MANIPULACION  
DEL PRODUCTO**

Los productos Polymix son generalmente inofensivos a manipular a condición que se tomen las precauciones relativas a la manipulación de productos químicos.

El producto en cartucho no debe ponerse en contacto con productos alimentarios o utensilios de cocina, y determinadas medidas de seguridad deberían adoptarse para prevenir que el contenido de los cartuchos se salga y venga en contacto con la piel, ya que las personas que tienen una piel muy sensible podrían ser afectadas.

Se recomienda utilizar guantes de caucho o plástico; así como una protección para los ojos.

La piel debería limpiarse a fondo al final de cada sesión de trabajo lavandola con jabón y agua caliente. Evitar la utilización de solventes. Para secar la piel, utilizar papel desechable.

Se recomienda una ventilación adecuada en el sitio de trabajo.

Estas precauciones se explican con mayores gran detalle en la hoja de seguridad para los productos individuales y deberían ser consultadas para mayor información.



**NOTA**

La información, y especialmente, las recomendaciones relativas a la aplicación y los productos Inchimica®, se les dan de buena fe y se basan en los conocimientos y la experiencia actuales de los productos que están adecuadamente almacenados, manipulados y aplicados en condiciones normales.

Inchimica® no se asume la responsabilidad de los resultados obtenidos por otros, puesto que no tenemos ningún control sobre sus métodos.

Esta' al usuario determinar la conveniencia de los productos para la aplicación específica en todos los métodos de producción mencionados en este documento. Uguualmente, es el usuario quien debe adoptar las precauciones necesarias tal como se aconseja para la protección del establecimiento y las personas contra toda clase de riesgos que podrían ocurrir durante la manipulación y la utilización de los productos.

Inchimica® no se asume la responsabilidad de todas garantías mencionadas o implicadas, incluyendo las garantías de valor de mercado o de conformidad para una razón específica, viniendo de ventas o utilización de productos Inchimica®. Inchimica® no se asume la responsabilidad por las consecuencias o daños fortuitos de toda clase, incluyendo los beneficios perdidos.

Los usuarios deberían siempre referirse a la más reciente edición de la hoja de datos técnicos para el producto en cuestión. Se proporcionarán copias de este documento a petición.