

# PRF 010

**BASE CHIMIQUE:** PU

**TEMPS DE RÉACTION:** 5 SEC

**COULEUR:** GRIS

**VISCOSITÉ:** LIQUIDE

**DENSITÉ:** 0,125

Polymix PRF 010 est une mousse bi composante à base de polyuréthane, de couleur gris, qui polymérise en quelques secondes à température ambiante.

## PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

PROPRIÉTÉS	COMPOSANT A	COMPOSANT B	MÉLANGE
Base chimique	Polyol	MDI	Polyuréthane
Rapport du mélange au volume	1,00	1,00	
Rapport du mélange au poids	0,89	1,00	
Couleur	Noir	Naturel	Gris
Apparence	Liquide	Liquide	Mousse
Viscosité (mPa*s)	800	800	15.000
Densité relative	1,04	1,20	1,12
Température d'application (°C)			+10 / +30
Temps de gel (10 g @ 20 °C)			5 sec
Temps d'expansion (10 g @ 20 °C)			30 sec
Coupe après			3 min
Polymerisation complète (10 g @ 20 °C)			120 min
Densité (kg/l)			0,125
Dureté			Semi-rigide
Température de service (°C)			-36 / +90
Temps de conservation (mois)			12
Température de stockage (°C)			+20 / +30



## SURFACE D'APPLICATION

Grâce à sa versatilité, PRF 010 est utilisée pour lier, remplir, coller et isoler plusieurs substrats différents. Les principales applications sont: installation et isolement thermique de scellements de portes et fenêtres, isolement thermique de tuyauteries, baignoires, installations thermo-hydrauliques, ecc.; applications où cela est nécessaire un bon isolement acoustique et/ou électrique; fixation de panneaux isolants lesquels sont de polystyrène, polyester boudiné, liège, ecc.; scellage et remplissage de trous, craques et cavités; jonction et scellage pour les travaux sur les toits et les murs, consolidation de tuiles; collage de feuilles de tôle ondulée e de carreaux pour revêtement pour toiture; particulièrement légers et résistants pour le modélisme.

Polymix PRF 010 est particulièrement indiqué chaque fois qu'un produit de durcissement extrêmement rapide est nécessaire.



## TRAITEMENT

Le prétraitement de matériaux thermoplastiques comme le PVC, polycarbonate, polypropylène, PMMA, etc., peut être fait utilisant un mélange d'éthers légers ou avec de l'isopropanol. Évitez d'utiliser des solvants.

Le prétraitement de toutes les autres surfaces peut être fait en utilisant de l'acétone ou du trichloréthylène.

Toutes les surfaces doivent être parfaitement nettoyées et essuyées, ne démontrent aucune trace de poussières, de graisses et de parties détachées. Si nécessaire, intervenir mécaniquement (brosse dentelée, papier sablé, flexible) e successivement dépolir. Les cavités doivent être remplies partiellement car leur remplissage se complète avec l'expansion automatique du matériel. Pour de futur durcissement, d'éventuelles bordures peuvent être coupées avec un couteau ou par sablage.



**APPLICATION DU PRODUIT**

Polymix PRF 010 est disponible en seringue bi composants, en cartouches bi composants (côte à côte ou coaxiale), ou en fûts de format différents.

Dans tout les cas, le mélange devrait être fait par un mélangeur statique composé au minimum de 21 éléments. Un nombre inférieur d'éléments ne permettrait pas un mélange complet. Un nombre supérieur d'éléments augmenterait la vitesse de la réaction chimique pour le durcissement du produit. On utilise le mélangeur statique pour une unique utilisation seulement.

Les cartouches bi composants peuvent être utilisées avec des applicateurs manuels ou des outils pneumatiques spécifiques, dépendant de la capacité et de la forme des cartouches.

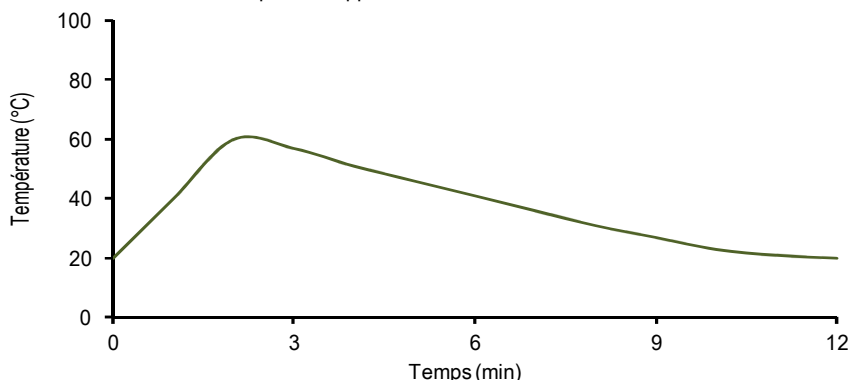
Pour le traitement et l'application continue, on peut utiliser un système à dosage automatique pour matériaux à basse viscosité. Pour des questions spécifiques, le service technique d'Inchimica est disponible pour offrir des conseils sur une utilisation adéquate des machines utilisées qui requiert des conditions spécifiques.



**MECANISME DE REACTION**

La vitesse de réaction de durcissement est influencée principalement par la température d'application. Dans des conditions de température standard (20 °C) la mousse est coupée après 2 minutes et acquiert sa dureté maximale dans les deux heures de son extrusion.

Courbe de températures de réaction pour les applications à 20 °C



**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT APRES DURCISSEMENT**

- Couleur: Gris
- Rapport d'expansion: 1:9
- Densité: 125 kg/m<sup>3</sup>
- Résistance mécanique: 0.2 N/mm<sup>2</sup>
- Contenu de cellules fermées: > 90 %
- Absorption d'eau: 2.0 % vol
- Résistance thermique: 0.04 W/(m\*K)
- Résistance au feu: auto éteignant

Les valeurs, obtenues par des méthodes standards sur des lots typiques, sont exclusivement offertes comme information technique, et non comme information spécifique sur les produits.

En tout les cas, ce sera à l'utilisateur d'essayer le produit pour des situations spécifiques, pour ensuite donner son approbation finale.

**ENTREPOSAGE DU PRODUIT**

Polymix PRF 010 a un temps de conservation de 12 mois à partir de sa production, en autant qu'il soit entreposé dans un endroit frais et sec, température variant entre les +20 °C et +30 °C. La date d'expiration est indiquée sur l'étiquette.

Une fois ouverte, les cartouches ont une durée de vie qui est indiquée par la date d'expiration sur l'étiquette (en autant que les conditions mentionnées ci-dessus soient respectées) en laissant le dernier mélangeur utilisé dans la cartouche.

Avant d'autres utilisations, nettoyer le haut de la cartouche, de façon à éliminer les possible résidus de mousse solidifiée qui pourraient obstruer l'émission du produit.

**PRECAUTIONS  
POUR LA MANIPULATION  
DU PRODUIT**

Les produits Polymix sont généralement inoffensifs à manipuler, à condition que les précautions concernant la manipulation de produits chimiques soient prises.

Le produit en cartouche ne doit pas être mis en contact avec des produits alimentaires ou ustensiles de cuisine, et certaines mesures de sécurité devraient être prises pour prévenir que le contenu des cartouches ne s'échappe et vienne en contact avec la peau, car les personnes ayant une peau très sensible pourraient en être affectées.

Il est recommandé d'utiliser des gants de caoutchouc ou de plastique; de même qu'une protection pour les yeux.

La peau devrait être nettoyée en profondeur à la fin de chaque session de travail en la lavant avec du savon et de l'eau chaude. Éviter l'utilisation de solvants. Pour sécher la peau, utiliser du papier jetable.

Il est recommandé une ventilation adéquate pour l'emplacement de travail.

Ces précautions sont expliquées en plus grand détail dans le feuillet de sécurité pour les produits individuels et vous devriez vous référer à ce document pour de plus amples informations.

**NOTE**

L'information, et particulièrement, les recommandations concernant l'application et les produits Inchimica® vous sont données de bonne foi et sont basées sur les connaissances et expériences actuelles des produits ayant été adéquatement entreposés, manipulés et appliqués dans des conditions normales.

Inchimica® ne peut pas assumer la responsabilité pour les résultats obtenus par d'autres puisque nous n'avons aucun contrôle sur leur méthode.

C'est à l'utilisateur de déterminer la convenance des produits à l'application spécifique pour toutes méthodes de production mentionnées dans ce document. Aussi, c'est à l'utilisateur d'adopter les précautions nécessaires comme conseillées pour la protection de l'établissement et des personnes contre tout genre de risques qui pourraient survenir durant la manipulation et l'utilisation des produits.

Inchimica® ne peut s'assumer toutes les garanties mentionnées ou impliquées, incluant les garanties de valeur marchande ou de conformité pour une raison spécifique, venant de ventes ou utilisation de produits Inchimica®. Inchimica® ne peut s'assumer la responsabilité pour les conséquences ou dommages fortuits de tout genre, incluant les profits perdus.

Les utilisateurs devraient toujours se référer à la plus récente édition du feuillet de données techniques pour le produit concerné. Des copies de ce document seront fournies sur demande.